

## Zander ALSIL 12

Strana 1/1

SKUPINA:	Hliník a jeho slitiny
METODA:	Pájení a navařování plamenem
TYP:	Pájení a svařování plamenem
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Tvrdá pájení hliníku a svařování slitin Al. Plněná trubička Al - 12%Si pro pájení čistého hliníku a svařování slitin hliníku.
POUŽITÍ:	Přídavný materiál nevyžaduje externí použití tavidla. Tavidlo pro narušení vrstvy oxidů hliníku a dobrá smáčeni je v náplni trubičky. Pracovní teplota 600°C je pod teplotou tání Al slitin. Autoprůmysl, konstrukce, Al trubky ( klimatizace apod.) - adekvátní náhrada za TIG svařování u tenkých materiálů.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Cu	Ti	Al	Mg	Zn	Fe
0,01	12	0,01	0,013	rest	0,01	0,02	0,24

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

$R_{p0,2}$ [MPa]	$R_m$ [MPa]	$A_5$ [ % ]
70-90	105-130	15-25

Pracovní teplota 620°C, solidus - likvidus 575°C - 585°C, interval 52°C.

PLYN: Měkký plamen kyslík- acetylén, Propan-Butan (bunsen hořák).

### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
	2,0 x 500 mm	10 ks
	2,0 x 500 mm	1 kg
	3,0 x 500 mm	10 ks
	3,0 x 500 mm	1 kg