

Zander S - 4316

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované oceli
METODA:	Dráty pro svařování v ochranných atmosférách MIG/MAG
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : G 19 9 LSi AWS A5.9 : ER 308LSi
W.NR.:	1.4316
CERTIFIKACE:	TÜV, DB
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	1.4306; 1.4311; 1.4312; 1.4300; 1.4301; 1.4541; AISI 304, 304L
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování korozivzdorných, nestabilizovaných Cr-Ni ocelí typu 18/8. Výborné operativní vlastnosti, svarový kov odolný korozi na vzduchu a v oxidačním prostředí do 700°C. Zvýšený obsah křemíku pro lepší smáčivost svarové lázně.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,02	1,6	0,8	20	10	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 420	> 590	> 40	RT 120	-196 °C 50

POLARITA: DC+

PLYN: M12, M13

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
308LSiS08-3	0,8 mm	15 kg / BS300
308LSiS10-3	1,0 mm	15 kg / BS300
308LSiS12-3	1,2 mm	15 kg / BS300
308LSiS16-3	1,6 mm	15 kg / BS300