

Zander W - 2343

Strana 1/1

SKUPINA: Nástrojové oceli

METODA: Tyčinky pro svařování v ochranných atmosférách WIG

TYP: Plný drát / TIG

NORMY: EN ISO 14700 : S Fe4

W.NR.: 1.2343

VÝROBCE: Zander Schweisstechnik

MATERIÁLY: Navařový materiál legovaný CrMoV pro navařování namáhaných nástrojů s vyšší pevností a s potřebou na velmi dobrou houževnatost navařeného kovu. Svarový kov po navaření obrobitelný broušením, není náchylný na tvorbu trhlin, odolnost proti otěru kov-kov, odolný tepelným šokům a rázům při současném namáhání a tlaku.
Při navařování větších dílů nutno dodržet vysoké teploty přehřevu, interpass teploty a dohřevu, po navaření je nutné tepelné zpracování na požadované hodnoty HRC.

POUŽITÍ: Na formy, nástroje pro tváření a stříhání za tepla, tlakové formy na hliník, zápusky apod.(19 552).

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Si	Cr	Mo	V	W	Fe
0,37	1	5,3	3,8	2	1,7	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 53-55 [HRC]

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
N2343W12-3	1,2 mm	1 - 5 kg volně
N2343W16-3	1,6 mm	1 - 5 kg volně
N2343W20-3	2,0 mm	1 - 5 kg volně
N2343W24-3	2,4 mm	1 - 5 kg volně
N2343W32-3	3,2 mm	1 - 5 kg volně