

Zander W - 4316

Strana 1/1

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované oceli

METODA: Tyčinky pro svařování v ochranných atmosférách WIG

TYP: Plný drát / TIG

NORMY: EN ISO 14343-A : W 19 9 L Si
AWS A5.9 : ER 308LSi

W.NR.: 1.4316

CERTIFIKACE: TÜV, DB

VÝROBCE: Zander Schweisstechnik

MATERIÁLY: 1.4306; 1.4311; 1.4312; 1.4300; 1.4301; 1.4541; AISI 304, 304L

POUŽITÍ: Přídavný materiál pro svařování korozivzdorných, nestabilizovaných Cr-Ni ocelí typu 18/8, výborné operativní vlastnosti. Svarový kov odolný korozi na vzduchu a v oxidačním prostředí do 700°C. Zvýšený obsah křemíku pro lepší smáčivost svarové lázně.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,02	1,6	0,8	20	9,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 420	> 590	> 40	RT 120	-196 °C 50

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
308LSiW10-3	1,0 mm	5 kg box
308LSiW12-3	1,2 mm	5 kg box
308LSiW16-3	1,6 mm	5 kg box
308LSiW20-3	2,0 mm	5 kg box
308LSiW24-3	2,4 mm	5 kg box
308LSiW32-3	3,2 mm	5 kg box
308LSiW40-3	4,0 mm	5 kg box