

Zander W - 3348

Strana 1/1

SKUPINA: Nástrojové oceli**METODA:** Tyčinky pro svařování v ochranných atmosférách WIG**TYP:** Plný drát / TIG**NORMY:** EN ISO 14700 : S Fe4**W.NR.:** 1.3348**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Speciální návarový materiál legovaný Cr-Mo-W-V pro navařování značně namáhaných nástrojů na obrábění materiálů s vyšší pevností a s potřebou na velmi dobrou houževnatost navařeného kovu. Svarový kov po navaření obrobitelný broušením, není náchylný na tvorbu trhlin, vysoká odolnost proti otěru kov-kov, odolný tepelným šokům a rázům při současném namáhání a tlaku.
Při navařování větších dílů nutno dodržet vysoké teploty předehřevu, interpass teploty a dohřevu, po navaření je nutné tepelné zpracování.

POUŽITÍ: Řezné a střížné nástroje, razníky, matrice, střížnice, protlačovací trny, návary střížných hran, frézy, obráběcí nože, protahováky.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W	Fe
1	0,6	0,4	8,6	3,8	2	1,7	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 59-62 [HRC]**POLARITA:** DC -**PLYN:** I1**POLOHY:**

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
N3348W12-3	1,2 mm	1 - 5 kg volně
N3348W16-3	1,6 mm	1 - 5 kg volně
N3348W20-3	2,0 mm	1 - 5 kg volně
N3348W24-3	2,4 mm	1 - 5 kg volně
N3348W32-3	3,2 mm	1 - 5 kg volně