

Megafil® A 750 M

Strana 1/1

SKUPINA:	Navařování
METODA:	Plněné elektrody (trubičkové dráty)
TYP:	Trubičkový drát s kovovou náplní FCAW / MAG
NORMY:	EN ISO 14700 : T Fe 2
JINÉ:	DIN 8555: MSG 1-GF-50-P
VÝROBCE:	Drahtzug Stein - ITW Welding
MATERIÁLY:	Vhodný pro opotřebení kov-kov, odolný otěru při současném zatížení těžkými rázy a šoky. Interpass teplota nesmí překročit teplotu 250°C. Návar lze strojně obrábět a lze jej dále tepelně zpracovávat. Nepoužívat pro dostavbu materiálu, pouze jako vrstvy odolné opotřebení. Pro dostavbu chybějícího materiálu použít Megafil 731 B. Dosahovaná tvrdost je závislá na základním materiálu, obvykle je dosahována v první vrstvě.
POUŽITÍ:	Středně legovaný trubičkový drát s kovovou náplní pro navařování metodou MAG, netvoří strusku. Dopravní a transportní ploch odolávající otěru, kola, kladky a plochy odolné otěru kov-kov, stírací lišty, dopravní řetězy apod.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe
0,3	1,5	0,6	5,5	0,9	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 47-53 [HRc]

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
MFA750M12	1,2 mm	16 kg / K300
MFA750M12D	1,2 mm	300 kg / POP 570