

# Megafil® 713 R

Strana 1/2

<b>SKUPINA:</b>	Nelegované a nízkolegované oceli
<b>METODA:</b>	Plněné elektrody (trubičkové dráty)
<b>TYP:</b>	Trubičkový drát s rutilovou náplní FCAW / MAG
<b>NORMY:</b>	EN ISO 17632-A : T 46 2 P C 1 H5 / T 46 4 P M 1 H5 AWS SFA-5.20 : E 71T-1C H4 / E 71T-1M H4
<b>CERTIFIKACE:</b>	TÜV, DB, GL, BV, LR, DNV, RINA, ABS, CWB
<b>VÝROBCE:</b>	Drahtzug Stein - ITW Welding
<b>MATERIÁLY:</b>	Lodní průmysl - A, B, D, AH 32 - EH 36 Konstrukční nelegované oceli < 355 MPa - S185 - S355, A 106 Gr. B, A 333 Gr 6 Tlakové nádoby < 355 MPa - P235GH - P355GH Ocel na potrubí < 460 MPa - P235T1/T2 - P460NL2, L210 - L445MB Jemnozrnné oceli < 460 MPa - S255-S460QL1 Ocel dle API-norem < 460 MPa - X42 až X60
<b>POUŽITÍ:</b>	Ocelové konstrukce, tlakové nádoby, lodářský průmysl, strojní díly a komponenty, potrubní díly a tlakové rozvody, offshore konstrukce. Excelentní ovládání svarové lázně, vynikající v polohách při vyšším proudu, vhodný pro orbitální svařování MAG, pro všechny polohy při svařování do keramické podložky, nízký rozstřík, snadno odstranitelná struska.

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Fe
0,05	1,3	0,5	≤0,015	≤0,015	rest

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R <sub>p0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW + TZ : 580 °C / 1 hod	> 460	> 550-670	22	-20°C 60	-40°C 47

**POLARITA:** DC+

**PLYN:** M21 / C1

**POLOHY:**


**Megafil ® 713 R**

Strana 2/2

**PRŮMĚRY A BALENÍ**

Objednáací číslo	Průměr	Balení
MF713R10	1,0 mm	16 kg / K300
MF713R12	1,2 mm	16 kg / K300
MF713R14	1,4 mm	16 kg / K300
MF713R16	1,6 mm	16 kg / K300
MFD713R12	1,2 mm	300 kg / POP 570
MFD713R16	1,6 mm	250 kg / POP 570