

## Zander W - Zibro 6

Strana 1/1

<b>SKUPINA:</b>	Měď a její slitiny
<b>METODA:</b>	Tyčinky pro svařování v ochranných atmosférách WIG
<b>TYP:</b>	Plný drát / TIG
<b>NORMY:</b>	EN ISO 24373 : S Cu 5180 (CuSn5P) AWS A5.7 :ER CuSn-A
<b>W.NR.:</b>	2.1022
<b>VÝROBCE:</b>	Zander Schweisstechnik
<b>MATERIÁLY:</b>	2.1016; 2.1020; 2.1030 CuSn4, CuSn6, CuSn8.
<b>POUŽITÍ:</b>	Přídavný materiál pro svařování mědi, mosazi, P a Sn bronzi, jakož i plátování na nízkolegovaných ocelích a ocelolitínách.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Si	P	Cu	Al	Zn	Sn	Fe	Pb
< 0,1	< 0,2	rest	< 0,01	< 0,1	8	< 0,1	< 0,02

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R <sub>p0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]
AW : po svaření	150	260	20

**TVRDOST:** 80 - 100 [ HB ]

**POLARITA:** DC+

**PLYN:** I1

**POLOHY:**



### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CuSn6W10-3	1,0 mm	5 kg box
CuSn6W12-3	1,2 mm	5 kg box
CuSn6W16-3	1,6 mm	5 kg box
CuSn6W20-3	2,0 mm	5 kg box
CuSn6W24-3	2,4 mm	5 kg box
CuSn6W32-3	3,2 mm	5 kg box