

## Zander S - 600

Strana 1/1

SKUPINA:	Navařování
METODA:	Dráty pro svařování v ochranných atmosférách MIG/MAG
TYP:	Plný drát / MAG
NORMY:	EN ISO 14700 : S Fe6
W.NR.:	1.4718
JINÉ:	DIN 8555 : MSG 6 - GZ - 60
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Houževnatý návarový kov vysoce odolný trhlínám, odolný oteru při současném zatížení těžkými rázy a šoky. Interpass teplota nesmí překročit teplotu 250°C. Návar lze strojně obrábět pouze nástroji se speciálními řeznými destičkami nebo broušením, lze jej dále tepelně zpracovávat.
POUŽITÍ:	Chrómem legovaný plný drát pro navařování v ochranných atmosférách. Rypadla, dobývací korečky a lžíce, zuby nakladačů, dopravníky, oteruvzdorné plochy, kuželové a čelistové drtiče, bourací kladiva.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Fe
0,45	0,45	3	9,5	rest

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 57-60 [ HRC ]

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:



### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
N600S10-3	1,0 mm	15 kg/ BS300
N600S12-3	1,2 mm	15 kg/ BS300
N600S16-3	1,6 mm	15 kg/ BS300