

Zander W - SG2

Strana 1/1

SKUPINA:	Nelegované a nízkolegované oceli
METODA:	Tyčinky pro svařování v ochranných atmosférách WIG
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN 1668 : W3Si1 AWS A 5.18 : ER 70 S-6
W.NR.:	1.5125
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Vhodnost pro svařování: P 235 / S 235 až P 420 / S 420 a jiné
POUŽITÍ:	Drát pro TIG svařování nelegovaných a běžných konstrukčních ocelí s pevností do 530 MPa a jemnozrnných ocelí s mezí kluzu do 420 MPa. Používá se v ochranném plynu čistého Ar.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si
0,09	1,50	0,90

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	Rp _{0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW	470	560	26	-30°C 70

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
SG2W12-3	1,2 x 1000 mm	5 kg
SG2W16-3	1,6 x 1000 mm	5 kg
SG2W20-3	2,0 x 1000 mm	5 kg
SG2W24-3	2,4 x 1000 mm	5 kg
SG2W30-3	3,0 x 1000 mm	5 kg