Zander W - Mo

SKUPINA:	Nízkolegované a žárupevné
METODA:	Tyčinky pro svařování v ochranných atmosférách WIG
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 21952-A : W MoSi SFA-AWS 5.28 : ER70S-6
W.NR.:	1.5424
CERTIFIKACE:	TÜV, DB
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	P235GH - P355GH, 16Mo3, S255 - S460QL1, P235T1/T2 - P460NL2
POUŽITÍ:	Nízkolegovaný plný drát s obsahem 0,5% Mo pro svařování tepelně odolných konstrukčních ocelí pracujících do teplot +500 °C. Potrubní rozvody, tlakové nádoby, plynové potrubí, chemický a petrochemický průmysl, jeřáby, stavební díly.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
0,09	1,2	0,6	≤ 0,15	≤ 0,15	0,5	≤ 0,25	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	$Rp_{0,2}$ [MPa]	R_m [MPa]	A_5 [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
SR : žíhání na odstranění pnutí	530	640	27	+ 20 °C 150	- 20 °C 90

POLARITA:	DC -
PLYN:	I1
POLOHY:	

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SGMoW16-3	1,6 mm	5 kg box
SGMoW20-3	2,0 mm	5 kg box
SGMoW24-3	2,4 mm	5 kg box
SGMoW32-3	3,2 mm	5 kg box