

Vandal

Strana 1/2

SKUPINA: Nelegované a nízkolegované oceli

METODA: Obalené elektrody pro ruční svařování

TYP: Obalené elektrody pro ruční svařování MMA

NORMY: EN ISO 2560-A : E 42 4 B 32 H5
AWS A5.1 : E 7018-1

CERTIFIKACE: TÜV, ABS, DNV, GL, LRS, BV, RNV, USR, ISQ

VÝROBCE: Zander Schweisstechnik

MATERIÁLY: Ocelová konstrukce S 185 až po S355
Lodní plechy A,B,C,D,A32 - A 36
Potrubí L 210 až L 360
Tlakové nádoby P235GH až P355GH
Jemnozrné oceli S275 až S420

POUŽITÍ: Bazická, nízkonávlhová elektroda s nízkým obsahem difúzního vodíku. Vakuově balená, po otevření garantován obsah HDM 3 ml, po osmi hodin po otevření zaručen obsah HDM 5 ml. Stabilní hoření oblouku, snadné zapálení a znovu zapálení oblouku, snadno odstranitelná struska. Poskytuje svarový kov vhodný pro spoje kontrolované prozářením, elektroda určená pro všechny polohy svařování. S kovovým práškem v obalu výtěžnost 120 %.
Svařování konstrukčních ocelí, tlakových nádob apod.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Fe
0,07	1,1	0,4	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 420	> 510	> 30	RT 120	-50 °C 40

POLARITA: AC/DC +

OBAL: Rutíl - Bazický

POLOHY:     

Vandal

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
E-VAN 25	2,5 mm	4 kg krabička
E-VAN 32	3,2 mm	5 kg krabička
E-VAN 40	4,0 mm	5 kg krabička
E-VAN 50	5,0 mm	6 kg krabička
E-VAN 60	6,0 mm	6 kg krabička