ELGA P 45S

SKUPINA:	Nelegované a nízkolegované oceli
METODA:	Obalené elektrody pro ruční svařování
TYP:	Obalená elektroda pro svařování nelegovaných ocelí
NORMY:	EN ISO 2560-A : E 42 0 RC11 AWS A5.1 : E 6013
CERTIFIKACE:	CE, BV, LR, MRS, ABS, DNV, GL
VÝROBCE:	Elga
MATERIÁLY:	Svařování konstrukčních ocelí, tlakových nádob apod. Ocelová konstrukce – S 185, P 355, S 235, S 375
POUŽITÍ:	Univerzální elektroda s rutil celulózovým obalem, stabilní hoření oblouku, dobře ovladatelná ve všech polohách včetně polohy shora dolů. Snadno odstranitelná struska. Elektroda vhodná pro tenké plechy, stehování, překlenovací sváry v kořenových vrstvách. Při svařování není citlivá na čistotu svarových ploch (okuje, rez.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si
0,07	0,5	0,4

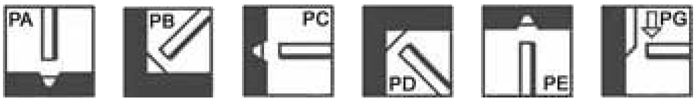
MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	$Rp_{0,2}$ [MPa]	R_m [MPa]	A_5 [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	> 420	510 - 560	> 22	0°C >47

POLARITA: AC/DC -

OBAL: Rutil celulózový

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
71452000	2.0x300mm	6x2.0kg Box
71452501	2.5x350mm	6x2.5kg Box
71453200	3.2x350mm	3x5.0kg Box
71453201	3.2x350mm	6x2.5kg Box
71454000	4.0x350mm	3x5.0kg Box
71455000	5.0x450mm	3x7.0kg Box