

## Zander - Hartlote 2F (CuZn40Ni10 )

Strana 1/1

|            |  |
|------------|--|
| SKUPINA:   | Měď a její slitiny   |
| METODA:    | Pájení a navařování plamenem   |
| TYP:       | Materiály pro pájení a navařování plamenem   |
| NORMY:     | EN14640 : CuZn40Ni10<br>AWS A5.8 RBCuZn-D  |
| W.NR.:     | 2.0711   |
| JINÉ:      | DIN 8513 : L-Cu Ni Zn 42   |
| VÝROBCE:   | Zander Schweissttechnik  |
| MATERIÁLY: | Tvrde pájení oceli, ocelolitin, temperované litiny, niklových slitin, slitin na bázi Ni-Cu, bronzů.            |
| POUŽITÍ:   | Obalená tvrdá pájka s vyšší pevností pro ekonomické pájení uvedených materiálů a slitin, pájka legovaná niklem |

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

| Si  | Ni   | Cu   | Zn   |
|-----|------|------|------|
| 0,2 | 10,0 | 48,0 | 41,8 |

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

|                            |
|----------------------------|
| Rp <sub>0,2</sub><br>[MPa] |
| 490                        |

Pracovní teplota 910°C, solidus - likvidus 895°C - 920°C, interval 25°C.

PLYN: Měkký plamen kyslík- acetylén, Propan-Butan (bunsen hořák).

POLOHY:



### PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednací číslo | Průměr       | Balení |
|-----------------|--------------|--------|
|                 | 5,0 x 500 mm | 1 kg   |