

Zander Mn Hardstahl S




Strana 1/1

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN 14700 : E Fe 9 AWS A 5.13 : E FeMn-A
JINÉ:	DIN 8555 : E 7-UM-250-KP
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Návarový kov typu Hadfieldovy manganové oceli.
POUŽITÍ:	Těžební a důlní průmysl, těžké stavební a zemědělské stroje, řetězové dopravníky, míchací lopatky, rozmetací kola, cihelny, pancéřování ploch a komponentů s požadavkem na vysokou odolnost vůči abrazi a rázům. Návar mechanicky vytvrditelný za studena. Návarový kov typu Hadfieldovy manganové oceli.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Ni	Fe
0,8	14	3	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST:	250 [HB] po navaření, 50 [HRC] po mechanickém vytvrzení
POLARITA:	DC+
POLOHY:	  

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NMn13E25-3	2,5 mm	5 kg krabička
NMn13E32-3	3,2 mm	5 kg krabička
NMn13E40-3	4,0 mm	5 kg krabička
NMn13E50-3	5,0 mm	6 kg krabička