

Numal

Strana 1/1






SKUPINA:	Nelegované a nízkolegované oceli
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN ISO 2560-A : E 38 0 RR 11 AWS A5.1 : E 6013
CERTIFIKACE:	TÜV, ABS, DNV, GL, LRS, BV, RNV, ISQ
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	Ocelové konstrukce: S 185, P 235, S 235
POUŽITÍ:	Univerzální rutilová elektroda vakuově balená, stabilní hoření oblouku, dobře ovladatelná ve všech polohách, snadno odstranitelná struska. Poskytuje svarový kov vhodný pro spoje kontrolované prozářením, elektroda určená pro všechny polohy svařování. Svařování konstrukčních ocelí, tlakových nádob apod.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Fe
0,06	0,5	0,3	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 410	470 - 550	> 26	RT 100	0 °C 50

POLARITA:	AC/DC -
OBAL:	Rutilový
POLOHY:	    

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
E-NUM 20	2,0 mm	4 kg krabička
E-NUM 25	2,5 mm	5 kg krabička
E-NUM 32	3,2 mm	5 kg krabička