

Zander Ni Fe 60/40

Strana 1/1

SKUPINA:	Litina
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN ISO 1071 : E C NiFe-CI 1 AWS A 5.15 : E Ni Fe - CI
JINÉ:	DIN 8573 : E Ni Fe BG 11
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	GG10 až GG40 , GGG40 až GGG60, Litiny řady GTS, GTW. Heterogenní spoje litina a feritické oceli nebo ocelolitina
POUŽITÍ:	Elektroda s Ni-Fe jádrem pro svařování, zvláště na šedé litině a litině s kuličkovým grafitem. Vhodná pro svařování litin: šedé, temperované a s kuličkovým grafitem.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Ni	Fe
0,6	0,9	1,1	56	43

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	250	340	6

TVRDOST: cca. 190 [HB]

POLARITA: AC/DC +

OBAL: Grafit-bazický

POLOHY: 

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NiFe60/40E25-3	2,5 mm	4 kg krabička
NiFe60/40E32-3	3,2 mm	4 kg krabička
NiFe60/40E40-3	4,0 mm	5 kg krabička