

Zander W - Al 99,7

Strana 1/1

SKUPINA: Hliník a jeho slitiny

METODA: Plné dráty pro metodu TIG (141)

TYP: Plný drát / TIG

NORMY: EN ISO 18273 : S Al 1100 (Al99,7)
AWS A5.10 : ER 1100

W.NR.: 3.0259

VÝROBCE: Zander Schweisstechnik

MATERIÁLY: Al 98; Al 99; Al 99,5; Al 99,8
3.0305, 3.0255, 3.0257, 3.0205
1090 A, 1050 A, 1350 A, 1200

POUŽITÍ: Přídavný materiál pro svařování a opravy nádob, kotlů a zařízení z čistého hliníku, základní materiály např.: Al 98; Al 99; Al 99,5; Al 99,8. Pro plechy silnější 15 mm přehřev cca 150 °C

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Cu	Ti	Al	Mg	Fe
< 0,03	< 0,2	< 0,04	< 0,03	rest	< 0,05	< 0,25

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	50	85	35

Teplota tání °C : 645 - 660

POLARITA: DC+

PLYN: I1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
Al997W16-3	1,6 mm	5 kg box
Al997W20-3	2,0 mm	5 kg box
Al997W24-3	2,4 mm	5 kg box
Al997W32-3	3,2 mm	5 kg box