

# Zander W - AlMg4,5MnZr

Strana 1/1

**SKUPINA:** Hliník a jeho slitiny

**METODA:** Plné dráty pro metodu TIG (141)

**TYP:** Plný drát / TIG

**NORMY:** EN ISO 18273 : S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)  
AWS A 5.10 : ER 5087

**W.NR.:** 3.3546

**VÝROBCE:** Zander Schweisstechnik

**MATERIÁLY:** AlMg2,7Mn; AlMg4,5Mn; spoje čistý Al s AlMg5  
G-AlMg 3 Si, G-AlMg 5 Si  
3.3535, 3.3547, 3.3241  
5754, 5083, 512

**POUŽITÍ:** Příkladný materiál pro svařování vysoce pevných slitin Al, Al slitiny pro kryogenní aplikace do teplot -196°C.  
Legování Zr pro lepší odolnost proti trhlinám za horka. Svarový kov má dobrou odolnost vůči povětrnostním vlivům a mořské vodě.  
Pro plechy silnější 15 mm předehřev cca 150 °C.

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Cr	Ti	Al	Mg	Zr	Fe
0,8	0,1	0,1	0,1	rest	4,7	0,15	0,2

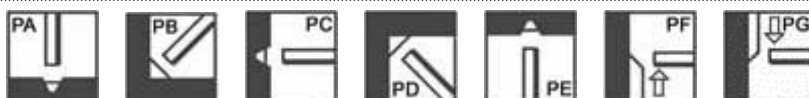
## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	Rp <sub>0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]
AW : po svaření	140	290	25

Teplota tání °C : 570 - 645

**POLARITA:** DC+

**PLYN:** I1

**POLOHY:**


## PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
AlMg45MnZrW16-3	1,6 mm	5 kg box
AlMg45MnZrW20-3	2,0 mm	5 kg box
AlMg45MnZrW24-3	2,4 mm	5 kg box
AlMg45MnZrW32-3	3,2 mm	5 kg box