

# Zander W - AlMg4,5Mn

Strana 1/1

**SKUPINA:** Hliník a jeho slitiny

**METODA:** Plné dráty pro metodu TIG (141)

**TYP:** Plný drát / TIG

**NORMY:** EN ISO 18273 : S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7(A))  
AWS A 5.10 : ER 5183

**W.NR.:** 3.3548

**VÝROBCE:** Zander Schweisstechnik

**MATERIÁLY:** AlMg5; AlMg2,7Mn; AlMg4,5Mn; spoje čistý Al s AlMg5  
3.3535, 3.3547, 3.3241  
5754, 5083, 5120

**POUŽITÍ:** Přídavný materiál pro AlMg slitiny a pro spoje vyžadující vyšší pevnost a houževnatost.  
Svarový kov má dobrou odolnost vůči atmosférické korozi a mořské vodě.  
Pro plechy silnější 15 mm předehřev cca 150 °C.

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Cr	Ti	Al	Mg	Fe
0,7	0,2	0,1	0,1	rest	4,5	0,2

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R <sub>p0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]	Nárazová energie ISO-V [ J ]
AW : po svaření	140	280	20	RT 30

**POLARITA:** DC+

**PLYN:** I1

**POLOHY:**


## PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
AlMg45MnW16-3	1,6 mm	5 kg box
AlMg45MnW20-3	2,0 mm	5 kg box
AlMg45MnW24-3	2,4 mm	5 kg box
AlMg45MnW32-3	3,2 mm	5 kg box