

Zander W - Cromo 1

Strana 1/1


SKUPINA:	Středně legované a žárupevné
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 21952-A : W CrMo1Si SFA-AWS 5.28 : ER80S-G
W.NR.:	1.7339
CERTIFIKACE:	TÜV, DB
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	13CrMo4-5, 15CrMo5, 16CrMoV4, G17CrMo5-5, G22CrMo5-4
POUŽITÍ:	Plný drát typu 1%Cr 0,5% Mo pro svařování žárupevných ocelí. Garantuje dobrou odolnost vůči vodíku a působení zplodin. Použití pro tlakové nádoby do 550°C, potrubní rozvody, zemní stroje a strojní díly, chemický a petrochemický průmysl.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Cu	Fe
0,09	1,05	0,65	1,15	0,5	≤ 0,25	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	Rp _{0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]		
				RT 110	- 10 °C 100	- 20 °C 90
SR : žhání na odstranění pnutí	520	630	24			

TVRDOST:	270 [HB] po svaření
POLARITA:	DC -
PLYN:	I1
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CrMo1W12-3	1,2 mm	5 kg box
CrMo1W16-3	1,6 mm	5 kg box
CrMo1W20-3	2,0 mm	5 kg box
CrMo1W24-3	2,4 mm	5 kg box
CrMo1W32-3	3,2 mm	5 kg box