

## Zander W - Cromo 2

Strana 1/1

SKUPINA:	Středně legované a žárupevné
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 21952-A : W CrMo2Si SFA-AWS 5.28 : ER90S-G
W.NR.:	1.7384
CERTIFIKACE:	TÜV, DB
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	10CrMo9-10 (1.7380), 10CrSiMoV7 (1.8075), G17CrMo9-10 (1.7379), ASTM A335 P22
POUŽITÍ:	CrMo legovaný drát pro svařování nízkolegovaných žáropevných ocelí podobného složení. Pracovní teploty do 600 °C. Svařování tlakových nádob a potrubních rozvodů.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Cu	Fe
0,08	1	0,65	2,5	1	≤ 0,3	rest

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R <sub>p0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]	Nárazová energie ISO-V [ J ]	
SR : žíhání na odstranění prutí	550	650	22	RT 150	- 20 °C 90

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:



### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CrMo2W12-3	1,2 mm	5 kg box
CrMo2W16-3	1,6 mm	5 kg box
CrMo2W20-3	2,0 mm	5 kg box
CrMo2W24-3	2,4 mm	5 kg box
CrMo2W32-3	3,2 mm	5 kg box