

## Megafil® 236 M

Strana 1/1

**SKUPINA:** Středně legované a žárupevné

**METODA:** Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

**TYP:** Trubičkový drát s kovovou náplní FCAW / MAG

**NORMY:** EN ISO 17634: T CrMo1 M M 1 H5  
AWS SFA 5.28 : E 80C-B2 H4

**CERTIFIKACE:** TÜV

**VÝROBCE:** Drahtzug Stein - ITW Welding

**MATERIÁLY:** Tlakové nádoby < 460 MPa - 13CrMo4-5  
Oceli na odlitky < 460 MPa - G17CrMo5-5, G22CrMo5-4  
Podobné nízkolegované tepelně zpracované oceli  
Podobné nízkolegované, cementované nebo nitridované oceli

**POUŽITÍ:** Nádoby a ocelové konstrukce, mechanické díly a svařence. Potrubní systémy. Dobré zapalování oblouku i při studeném drátu, výhodný pro aplikace se svařovacími roboty, svařování na více vrstev bez nutnosti čištění sváru od nečistot, ideální jak pro krátký oblouk tak i pro sprchový proces, vynikající přemostění vůči v kořenových vrstvách, vysoká efektivita svařováním pro ekonomické svařování CrMo-ocelí pracující do teplot 550°C.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ


C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Fe
0,05	1	0,3	≤0,015	≤0,015	1,1	0,5	rest

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	Rp <sub>0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]	Nárazová energie ISO-V [ J ]		
				RT	-20°C	-40°C
TZ : 675°C - 705°C / 60 min	> 470	> 550-740	> 20	80	47	27

**POLARITA:** DC+

**PLYN:** M21

**POLOHY:** 

### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
MF236M10	1,0 mm	16 kg / K300
MF236M12	1,2 mm	16 kg / K300