

Zander W - Kupfer R

Strana 1/1

SKUPINA:	Měď a její slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 24373 : S Cu 1898 (CuSn1) AWS A5.7 : ER Cu
W.NR.:	2.1006
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	2.0070; 2.0076; 2.0090; 2.0040; 2.1293, OF-Cu SE-Cu, SW-Cu, SF-Cu, CuTeP, CuMn5
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro spoje a návary na všech bezkyslíkatých Cu materiálech, drát je vhodný pro spoje a návary pro zařízení a potrubí všech svařitelných Cu materiálů.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	P	Cu	Zn	Sn	Fe
0,3	0,3	< 0,015	rest	< 0,1	0,8	< 0,003

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svažení	100	220	30

TVRDOST: 60 - 80 [HB]

POLARITA: DC+

PLYN: I1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
CuSnW10-3	1,0 mm	5 kg box
CuSnW12-3	1,2 mm	5 kg box
CuSnW16-3	1,6 mm	5 kg box
CuSnW20-3	2,0 mm	5 kg box
CuSnW24-3	2,4 mm	5 kg box
CuSnW32-3	3,2 mm	5 kg box