

Zander W - 4332

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : W 23 12 L Si AWS A5.9 : ER 309LSi
W.NR.:	1.4332
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	G-X40CrNiSi, X15CrNiSi 25 20, X15CrNiSi 20 12, 1.4825, 1.4841, 1.4828, 1.4311, heterogenní spoje výše uvedených materiálů s materiály typu HI, HII, 17Mn14,15Mo3, StE 355 a další
POUŽITÍ:	Svařování korozivzdorných CrNi ocelí. Svařování korozivzdorných tlakových nádob s teplotou do 350°C, žárovzdorná do 1100°C. Heterogenní spoje různorodých ocelí, přechodové vrstvy.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,01	1,6	0,8	23,5	13	0,2	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 420	> 600	> 35	RT 120	-196 °C 40

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
309LW16-3	1,6 mm	5 kg box
309LW20-3	2,0 mm	5 kg box
309LW24-3	2,4 mm	5 kg box
309LW32-3	3,2 mm	5 kg box
309LW12-3	1,2 mm	5 kg box