

Zander W - 4576

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : W 19 12 3 Nb Si AWS A5.9 : ER 318Si
W.NR.:	1.4576
CERTIFIKACE:	TÜV, DB
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	X2CrNiMo 17 12 2, X5CrNiMo 18 14 3, X6CrNiTi 18-10, GX5CrNi 19-10 1.4404, 1.4435, 1.4550, 1.4471, 1.4550, 1.4552
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování korozivzdorných a žárupevných ocelí. Svarový kov odolný proti okužení do 950° a odolný na tvorbu trhlin za horka. Pro austenitické, feritické oceli. Svařování stabilizovaných a nestabilizovaných antikoročních ocelí s obsahem molybdenu.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
0,04	1,5	0,8	19	12	2,7	0,6	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	Rp _{0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	> 410	> 630	> 35	RT 100

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
318SiW10-3	1,0 mm	5 kg box
318SiW12-3	1,2 mm	5 kg box
318SiW16-3	1,6 mm	5 kg box
318SiW20-3	2,0 mm	5 kg box
318SiW24-3	2,4 mm	5 kg box
318SiW32-3	3,2 mm	5 kg box
318SiW40-3	4,0 mm	5 kg box