

EUROTROD BD 22

Strana 1/1

SKUPINA:	Nelegované a nízkolegované oceli
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN ISO 2560-A : E38 2 B 1 2 H10 AWS A5.1 : E7016
CERTIFIKACE:	CE, TÜV
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	St33-St52,3, H I, H II, 17 Mn 4, St 37.4 až St 52.4, WStE 255 až WStE 355, StE 210.7 TM až StE 360.7 TM, A, B, D, E, GS-38 až GS-52
POUŽITÍ:	Svařování konstrukčních ocelí, tlakových nádob apod. Univerzální elektroda s nalisovaným dvojitým obalem stabilní hoření oblouku, dobře ovladatelná ve všech polohách, snadno odstranitelná struska, poskytuje svarový kov vhodný pro galvanizované oceli, znečištěné materiály.






CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S
0,08	1,10	0,50	< 0,02	< 0,02

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	Rp _{0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
				RT >100	-30°C >40
AW : po svaření	>450	>550	>25		

vakuové balení

POLARITA:	AC/DC
OBAL:	bázický
POLOHY:	    

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
EUT22BD25V	2,5x350 mm	1,5 kg VACU
EUT22BD32V	3,2x350 mm	1,6 kg VACU