

Zander 4351 Fe

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN 1600 : E 13 4 R 53 AWS A5.4 : E 410 NiMo-16
W.NR.:	1.4351
JINÉ:	DIN 8555 : E5 - EM - 400 - KRTZ
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	X 5 CrNi 13 4, G-X 5 CrNi 13 4, G-X 5 CrNi 13 6 1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4008, 1.4313
POUŽITÍ:	Rutil bazická vysokovýtěžková (150%)elektroda pro svařování a navařování 13% Cr ocelí, CrNi ocelí a vysokopevnostních martenzitických korozivzdorných ocelí. Svarový kov odolný korozi, hydro-kavitaci, žáruvzdorný do teplot 800°C. Vysoká vrubová houževnatost při teplotách pod 0°C. Pro návary armatur s pracovní teplotou do 500°C. Elektroda dolegovaná obalem s vysokou výtěžností. Předehřev a interpas teploty 100°- 200°C, pro zlepšení mechanických hodnot lze provést dvojnásobné žíhání při teplotách 670°C a 600°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,12	0,6	0,8	13	4,5	0,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	700	1100	15	RT 40

TVRDOST: cca 410 [HB]

POLARITA: AC/DC +

OBAL: Rutil - Bazický

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
410NiMoE25-3	2,5 mm	5 kg krabička
410NiMoE32-3	3,2 mm	5 kg krabička
410NiMoE40-3	4,0 mm	6 kg krabička
410NiMoE50-3	5,0 mm	6 kg krabička