

Zander 4306 LCW

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN 1600 : E 19 9 L R 1 3 AWS A5.4 : E 308-16
W.NR.:	1.4316
CERTIFIKACE:	TÜV, DB
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	1.4306, 1.4301, 1.4550, 1.4541
POUŽITÍ:	Rutil bazická elektroda pro svařování korozivzdorných, nestabilizovaných Cr-Ni ocelí typu 18/8. Výborné operativní vlastnosti. Svarový kov odolný korozi na vzduchu a v oxidačním prostředí do 700°C. Tlakové nádoby pro teploty od -196°C do 350°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,03	1,6	0,8	19,5	10,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 420	> 590	> 35	RT 80	-196 °C 50

POLARITA: AC/DC +

OBAL: Rutil - Bazický

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
308-16E16-3	1,6 mm	4 kg krabička
308-16E20-3	2,0 mm	4 kg krabička
308-16E25-3	2,5 mm	5 kg krabička
308-16E32-3	3,2 mm	5 kg krabička
308-16E40-3	4,0 mm	5 kg krabička
308-16E50-3	5,0 mm	6 kg krabička