

Zander W - Nicro Super

Strana 1/1

SKUPINA:	Nikl a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 18274 : NiCr22Mo9Nb AWS A5.9 : ER NiCrMo-3
W.NR.:	2.4831
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	1.4876, 1.4539, 2.4816, 2.4856, 2.4858, 2.4951, 2.4952
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování slitin na bázi niklu jako např. 601, 625, 825. Odolný korozi, důlkové korozi, dobré mechanické vlastnosti za kryogenních teplot. Použití pro teploty -196 °C do +550 °C, odolnost proti opalu do 1100°C v atmosféře bez obsahu síry.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
0,03	0,3	0,2	22	rest	9	3,5	1,5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	Rp _{0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 430	> 760	> 30	RT > 120	-196 °C 100

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
Ni625W12-3	1,2 mm	5 kg box
Ni625W16-3	1,6 mm	5 kg box
Ni625W20-3	2,0 mm	5 kg box
Ni625W24-3	2,4 mm	5 kg box
Ni625W32-3	3,2 mm	5 kg box