

## Zander W - Albro MnS

Strana 1/1

SKUPINA:	Měď a její slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 24373 : S Cu 6338 (CuMn13Al8Fe3Ni2) AWS A5.7 : ER CuMnNiAl
W.NR.:	2.1368
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	2.0969; 2.0962; 2.0966 Materiály bez obsahu zinku legované Al s požadavkem vyšší pevnost
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro návary a spoje na Al a bronzových slitinách a ocelích, typické příklady: Peltonovo kolo, Kaplanovy lopatky, tělesa čerpadel a lodní vrtule.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Ni	Cu	Al	Zn	Fe	Pb
13	< 0,05	2	rest	7,5	< 0,15	< 2,5	< 0,02








### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R <sub>p0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [%]
AW : po svaření	400	650	10

TVRDOST: 290 [ HB ]

POLARITA: DC+

PLYN: I1

POLOHY:       

### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
CuMn14AlW10Z	1,0 mm	5 kg box
CuMn14AlW12Z	1,2 mm	5 kg box
CuMn14AlW16Z	1,6 mm	5 kg box
CuMn14AlW20Z	2,0 mm	5 kg box
CuMn14AlW24Z	2,4 mm	5 kg box
CuMn14AlW32Z	3,2 mm	5 kg box