

Zander W - 4502

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : W 17 Ti AWS A5.9 : ER 430Ti
W.NR.:	1.4502
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	1.4510 X3CrTi17; 1.4502 X8CrTi17
POUŽITÍ:	Přídavný materiál složení 18%Cr 0,5%Ti. Svařování nerezavějících feritických ocelí obsahujících 13 - 18% Cr, návary nelegovaných a nízkolegovaných ocelí. Odolnost proti okujení do +1000 °C. Návary pracovních ploch součástí plynových, vodních a parních turbin.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ti	Fe
0,07	0,5	0,8	17,5	0,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	≥ 300	≥ 500	≥ 20

Předehřev a interpas teploty 100° - 200°C.

TVRDOST: 150 - 170 [HB] po svaření, 130 [HB] po žhání 750 °C/2h

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
430TiW12-3	1,2 mm	5 kg box
430TiW16-3	1,6 mm	5 kg box
430TiW20-3	2,0 mm	5 kg box
430TiW24-3	2,4 mm	5 kg box