

Hořák pro nástřik plamenem drátem s DC motorem pro pohon drátu

GTV 15E



Typické aplikace

- Protikorozní nástřiky Zn a Al.
- Kluzné vrstvy, bronz, bronzové kompozice
- Nástřiky odolné proti opotřebení (Vysoko-chromová ocel)
- Tvrdé vrstvy odolné kluznému opotřebení (Molybden), synchronní kroužky, pístní kroužky.

Technická specifikace



Hořák pro nástřik plamenem drátem typ 15E je ruční hořák určený pro podmínky malo až středně sériové výroby.

Hořák pracuje s Kyslíkem a palivovým plynem (Acetylén anebo Propan). Změna nastavení hořáku pro typ palivového plynu se jednoduše provádí výměnou příslušné sady náhradních dílů.

Regulace průtoku plynů se provádí prostřednictvím externí řídicí jednotky.

Posuv drátu je realizován prostřednictvím zabudovaného stejnosměrného elektromotoru, který je napájen a regulován z externí řídicí jednotky.

Hořák je dále vybaven upínacím čepem pro upnutí do vhodného polohovačla anebo mechanismu pojezdu.

Hořák je použitelný pro všechny typy nástřikových drátů (tvrdých i měkkých drátů) a různé průměry drátů. Pro maximální výkon nanášení u měkkých drátů (Zinek, cínové kompozice) je možné hořák vybavit vysokorychlostní hřídelkou pohonu a převodovými kolečky pro zvýšení rychlosti podávání drátu.

Hořák je standardně dodáván v nastavení pro použití jednoho typu palivového plynu a jednoho průměru drátu. Pro použití jiného průměru drátu je potřeba použít příslušnou sadu náhradních dílů pro daný průměr drátu.

Typické výkony nanášení pro dráty průměru 3,175 mm

- | | |
|------------------------|--------------------------------|
| - Hliník (Al) 5,4 kg/h | - Bronzová kompozice 18,0 kg/h |
| - Měď (Cu) 10,9 kg/h | - Molybden (Mo) 3,4 kg/h |
| - Zinek (Zn) 14,5 kg/h | - 13%-Cr ocel 5,8 kg/h |

Vlastnosti zde uvedené jsou typické vlastnosti a nesmí být považovány jako garantované hodnoty. Aktuální vlastnosti se mohou lišit na základě použitého zařízení a parametrů nástřiku.





Hořák 15E pro nástřik plamenem drátem s DC motorem pro pohon drátu



Specifikace:				
Plyny	El. připojení	Požadované odsávání	Rozsah drátů (průměr)	Hmotnost
Kyslík (O ₂): 85 l/min / (3,4) bar Acetylén (C ₂ H ₂): 25 l/min / (1,0 bar) * Propan (C ₃ H ₈): 18,5 l/min / (3,4 bar) * Tlakový vzduch: 850 l/min / (4,8 bar)	24 V DC Řídicí jednotka posuvu drátu	5.000 m ³ /h	2,303 mm 3.175 mm 4.76 mm	4,1 kg



#400.100 Regulátor průtoku plynů, typ 2GF
Regulátor průtoku plynů pro regulaci průtoku Kyslíku a palivového plynu (Acetylén / Propan).
Stupnice je v jednotkách nastavení průtoku 0 - 100 dílků.



#115.760 Řídicí jednotka posuvu drátu. Pro napájení elektromotoru hořáku a regulaci rychlosti posuvu drátu v procentech.
#115.990 Regulátor posuvu drátu, včetně kabelu pro motor.



Držák drátu #400.500
Držák drátu slouží k uložení a odvíjení standardních svazků (cca. 25kg) nástřikových drátů. Držák je vybaven rovnacími kladkami, které zabezpečují narovnání drátu a jeho správné podávání s požadovaným předpětím do hořáku při nástřiku.
Držák je v robustním provedení, skládající se z kovových částí.