

Zander W - 4351

Strana 1/1

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Plné dráty pro metodu TIG (141)

TYP: Plný drát / TIG

NORMY: EN ISO 14343-A : W 13 4
AWS A5.9 : ER 410NiMo

W.NR.: 1.4351

VÝROBCE: Zander Schweisstechnik

MATERIÁLY: X 5 CrNi 13 4, G-X 5 CrNi 13 4, G-X 5 CrNi 13 6
1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4313

POUŽITÍ: Plný drát pro svařování a navařování 13% Cr ocelí a CrNi ocelí, vysokopevnostních martenzitických korozivzdorných ocelí odolných korozi a kavitaci. Svarový kov žáruvzdorný do teplot 800°C. Vysoká vrubová houževnatost při teplotách pod 0°C. Návary armatur s pracovní teplotou do 500°C. Předehřev a interpas teploty 100°- 200°C, pro zlepšení mechanických hodnot lze provést žihání při teplotách 670°C a 600°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,04	0,5	0,8	13	4,5	0,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 810	> 890	> 15	RT 100	-50 °C 60

TVRDOST: 350 [HB] po svaření, 250 [HB] po žihání 600°C/8h

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
410NiMoW12-3	1,2 mm	5 kg box
410NiMoW16-3	1,6 mm	5 kg box
410NiMoW20-3	2,0 mm	5 kg box
410NiMoW24-3	2,4 mm	5 kg box
410NiMoW32-3	3,2 mm	5 kg box