

CW CuSn1 MIG

Strana 1/1

SKUPINA: Měď a její slitiny

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát / MIG

NORMY: EN ISO 24373 : S Cu 1898 (CuSn1)
AWS A5.7 : ER Cu

W.NR.: 2.1006

VÝROBCE: Certilas Nederland B.V

MATERIÁLY: 2.0070; 2.0076; 2.0090; 2.0040; 2.1293,
OF-Cu, SE-Cu, SW-C, SF-Cu, CuTeP, CuMn5

POUŽITÍ: Přídavný materiál pro spoje a návary na všech bezkyslíkatých Cu materiálech, drát je vhodný pro spoje a návary pro zařízení a potrubí všech svařitelných Cu materiálů.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Cu	Sn
0,30	0,30	rest	0,80

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svažení	60	220	50

TVRDOST: 60 - 80 [HB]

POLARITA: DC+

PLYN: I1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CuSnS08C	0,8 mm	15 kg / BS300
CuSnS10C	1,0 mm	15 kg / BS300
CuSnS12C	1,2 mm	15 kg / BS300
CuSnS16C	1,6 mm	15 kg / BS300