

Zander S - Zibro 12

Strana 1/1

SKUPINA:	Měď a její slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 24373 : S Cu 5410 (CuSn12P) AWS A5.7 : ER CuSn-C
W.NR.:	2.1056
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	2.1050; 2.1052; 2.1060, CuSn4, CuSn6, CuSn8
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování mědi, mosazi, P a Sn bronzi, jakož i plátování na nízkolegovaných ocelích a ocelolitinách. Návary kluzných ploch a bronzových korozivzdorných kompozic.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Si	Cu	Al	Sn	Fe
< 0,1	rest	< 0,01	12	< 0,1

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	140	300	25

TVRDOST: 150 [HB]

POLARITA: DC+

PLYN: I1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CuSn12S10Z	1,0 mm	15 kg / BS300
CuSn12S12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
CuSn12S16Z	1,6 mm	15 kg / BS300