Zander S - Zibro 6

SKUPINA:	Měď a její slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 24373 : S Cu 5180 (CuSn5P) AWS A5.7 : ER CuSn-A
W.NR.:	2.1022
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	2.1016; 2.1020; 2.1030 CuSn4, CuSn6, CuSn8.
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování mědi, mosazi, P a Sn bronzi, jakož i plátování na nízkolegovaných ocelích a ocelolitinách.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Si	Cu	Al	Zr	Sn	Fe
< 0,1	rest	< 0,01	< 0,1	7	< 0,1

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	$Rp_{0,2}$ [MPa]	R_m [MPa]	A_5 [%]
AW : po svaření	150	300	25

TVRDOST:	150[HB]
POLARITA:	DC+
PLYN:	I1
POLOHY:	

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CuSn6S10Z	1,0 mm	15 kg / BS300
CuSn6S12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
CuSn6S16Z	1,6 mm	15 kg / BS300