

Zander W - Albro

Strana 1/1

| | |
|-------------------|---|
| SKUPINA: | Měď a její slitiny |
| METODA: | Plné dráty pro metodu TIG (141) |
| TYP: | Plný drát / TIG |
| NORMY: | EN ISO 24373 : S Cu 6100 (CuAl7) AWS A5.7 : ER CuAl-A1 |
| W.NR.: | 2.0921 |
| JINÉ: | DIN 1733: SG - CuAl 8 |
| VÝROBCE: | Zander Schweissttechnik |
| MATERIÁLY: | CuAl5, CuAl8, CuAl9, CuZn20Al 2.0920; 2.0932 |
| POUŽITÍ: | Přídavný materiál pro spoje a návary na Al bronzích do 10% Al, jakož i návary odolné proti opotřebení a erozi na ocelích, ocelolitinách a litinách. Svarový kov je odolný proti kyselinám, mořské vodě a je dobře leštitelný, např.: kluzná ložiska, vodící plochy. |

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

| Mn | Si | Ni | Cu | Al | Zn | Fe | Pb |
|------|-------|-------|------|-----|-------|-------|--------|
| 0,35 | < 0,2 | < 0,8 | rest | < 8 | < 0,2 | < 0,5 | < 0,02 |

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Stav | R _{p0,2} [MPa] | R _m [MPa] | A ₅ [%] |
|-----------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|
| AW : po svažení | 200 | 430 | 40 |

TVRDOST: 100 - 140 [HB]

POLARITA: DC+

PLYN: I1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednací číslo | Průměr | Balení |
|-----------------|--------|----------|
| CuAl8W10Z | 1,0 mm | 5 kg box |
| CuAl8W12Z | 1,2 mm | 5 kg box |
| CuAl8W16Z | 1,6 mm | 5 kg box |
| CuAl8W20Z | 2,0 mm | 5 kg box |
| CuAl8W24Z | 2,4 mm | 5 kg box |
| CuAl8W32Z | 3,2 mm | 5 kg box |