

Zander E 60 Ti

Strana 1/1

SKUPINA: Návary a renovace**METODA:** Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)**TYP:** Obalené elektrody pro ruční svařování MMA**NORMY:** EN ISO 14700 : E Fe 3**JINÉ:** DIN 8555 : E 6 - UM - 60 P**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Vysokovýtěžková elektroda (160%) se středním proudovým zatížením, poskytuje houževnatý návarový kov pro pancéřování, odolný trhlinám a odolný otěru při současném zatížení těžkými rázy a šoky. Interpass teplota nesmí překročit teplotu 250°C.
Návar lze strojně obrábět pouze nástroji se speciálními řeznými destičkami nebo broušením, lze jej dále tepelně zpracovávat.

POUŽITÍ: Otěruvzdorné plochy na stavebních ocelích a manganových litých ocelích, dopravní šneky, pluhy, škrabáky, zarážky, dopravní plochy pro písek

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Fe
0,45	0,4	1,75	9	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 58-60 [HRc] ve druhé vrstvě**POLARITA:** DC+**POLOHY:**

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
N60TiE25Z	2,5 mm	5 kg krabička
N60TiE32Z	3,2 mm	5 kg krabička
N60TiE40Z	4,0 mm	6 kg krabička
N60TiE50Z	5,0 mm	6 kg krabička