

## Zander E 60 W

Strana 1/1

**SKUPINA:** Návary a renovace**METODA:** Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)**TYP:** Obalené elektrody pro ruční svařování MMA**NORMY:** EN ISO 14700 : E Fe 3**JINÉ:** DIN 8555 : E 6 - UM - 60 P**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik**MATERIÁLY:** Houževnatý návarový kov odolný trhlinám a otěru při současném zatížení těžkými rázy a šoky. Interpass teplota nesmí překročit teplotu 250°C. Návar lze strojně obrábět pouze nástroji se speciálními řeznými destičkami nebo broušením, lze jej dále tepelně zpracovávat.**POUŽITÍ:** Otěruvzdorné plochy na stavebních ocelích, manganových litých ocelích, dopravní šneky, pluhy, škrabáky, zarážky, dopravní plochy pro písek.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Cr	Mo	V	Fe
0,50	9,00	1,00	1,50	rest

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

**TVRDOST:** 58-60 [ HRC ] ve druhé vrstvě**POLARITA:** DC+**POLOHY:**

### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
N60WE25Z	2,5 mm	5 kg krabička
N60WE32Z	3,2 mm	5 kg krabička
N60WE40Z	4,0 mm	5 kg krabička
N60WE50Z	5,0 mm	6 kg krabička