

Megafil® 237 M (T CrMo2)

Strana 1/1

SKUPINA:	Středně legované a žárupevné
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Trubičkový drát s kovovou náplní FCAW / MAG
NORMY:	EN ISO 17634-A : T CrMo2 M M 1 H5 AWS SFA 5.28 : E 90C-B3 H4
CERTIFIKACE:	TÜV
VÝROBCE:	Drahtzug Stein - ITW Welding
MATERIÁLY:	Tlakové nádoby < 540 MPa - 10CrMo9-10, 12CrMo9-10
POUŽITÍ:	Ocelové konstrukce, mechanické díly, potrubní systémy, tlakové nádoby, komponenty parních turbín. Dobré zapalování oblouku i při studeném drátu, výhodný pro aplikace se svařovacími roboty, svařování na více vrstev bez nutnosti čištění sváru od nečistot. Ideální jak pro krátký oblouk tak i pro sprchový proces, vynikající přemostění vřít v kořenových vrstvách. Vysoká efektivita pro ekonomické svařování CrMo2,5-1 ocelí pracujících do teplot 550°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Fe
0,07	1	0,3	≤0,015	≤0,015	2,3	1,1	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
TZ : 675 - 705°C / 60 min.	> 540	> 620-820	> 18	RT 80	-20°C 47

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
MF237M12	1,2 mm	16 kg / K300