

Zander S - Cromo 1

Strana 1/1

SKUPINA: Středně legované a žárupevné

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát / MAG

NORMY: EN ISO 21952-A : G CrMo1Si
SFA-AWS 5.28 : ER80S-G

W.NR.: 1.7339

CERTIFIKACE: TÜV, DB

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: 13CrMo4-5, 15CrMo5, 16CrMoV4, G17CrMo5-5, G22CrMo5-4

POUŽITÍ: Plný drát typu 1%Cr 0,5% Mo pro svařování žárupevných ocelí. Garantuje dobrou odolnost vůči vodíku a působení zplodin. Použití pro tlakové nádoby do 550°C, potrubní rozvody, zemní stroje a strojní díly, chemický a petrochemický průmysl.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Cu	Fe
0,09	1,05	0,65	1,15	0,5	≤ 0,25	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
SR : žíhání na odstranění prnutí	520	630	24	20 °C 110	- 20 °C 90

TVRDOST: 270 [HB] po svaření

POLARITA: DC+

PLYN: M21 , C1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
CrMo1S08-3	0,8 mm	15 kg / BS300
CrMo1S10-3	1,0 mm	15 kg / BS300
CrMo1S12-3	1,2 mm	15 kg / BS300
CrMo1S16-3	1,6 mm	15 kg / BS300