

Zander W - 4829

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : W 22 12 H AWS A5.9 : ER 309 (mod.)
W.NR.:	1.4829
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	1.4710, 1.4712, 1.4713, 1.4729, 1.4740, 1.4828, 1.4825, 1.4878
POUŽITÍ:	Pro díly vystavená vysokému žáru např. žíhací a kalící pece, petrochemický průmysl. Svarový kov odolný proti okužení do 950°C a odolný na tvorbu trhlin za horka. Pro austenitické, feritické a martenzitické oceli.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,09	1,8	0,5	23,7	13,9	0,04	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	Rp _{0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 400	> 590	> 36	RT 120	-196 °C 40

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
309HW16-3	1,6 mm	5 kg box
309HW20-3	2,0 mm	5 kg box
309HW24-3	2,4 mm	5 kg box
309HW32-3	3,2 mm	5 kg box