

ELGA Cromarod 308L

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN 1600 : E 19 9 L R 1 2 AWS A5.4 : E 308-17
W.NR.:	1.4316
CERTIFIKACE:	CE, DB, TÜV, DNV, ABS, GL
VÝROBCE:	Elga
MATERIÁLY:	1.4306, 1.4301, 1.4550, 1.4541 X2CrNi 19-11, X5CrNi 18-10, X6CrNiTi 18-10, GX5CrNi 19-10
POUŽITÍ:	Rutilová obalená elektroda pro svařování korozivzdorných, nestabilizovaných Cr-Ni ocelí typu 18/8. Výborné operativní vlastnosti. Svarový kov odolný korozi na vzduchu a v oxidačním prostředí do 700°C. Tlakové nádoby pro teploty od -196°C do 350°C. Odolnost proti opalu 850 °C na vzduchu.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,02	0,7	0,8	20,0	10,0	rest

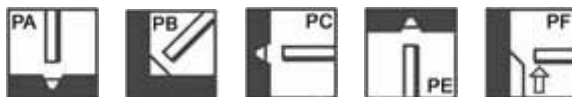
MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 450	> 580	> 39	-20 °C 60	-120 °C 45

FN 7 (WRC-92)

POLARITA: AC/DC +

OBAL: Rutilový

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednávací číslo	Průměr	Balení
74302000	2,0x300 mm	3x3,0 kg plech. box
74302500	2,5x300 mm	3x2,5 kg plech. box
74303200	3,2x350 mm	3x3,0 kg plech. box
74304000	4,0x350 mm	3x3,0 kg plech. box