

Zander EHCr 59

Strana 1/1

SKUPINA: Návary a renovace**METODA:** Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)**TYP:** Obalené elektrody pro ruční svařování MMA**NORMY:** EN ISO 14700 : E Fe 14**JINÉ:** DIN 8555 : E 10 - UM - 60 - GR**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Pro korozivzdorné návary odolné abrazi, matrice návaru je směs ledeburitu a cementitu s vloženými komplexními karbidy chrómu. Vynikající odolnost vůči abrazi zejména v minerálech a písku v kombinaci s vlhkým prostředím. Návar lze obrobit pouze broušením, návarové housenky klást bez rozkvyvu. Trhliny na povrchu návaru jsou dány složením materiálu, ale nesnižují otěruvzdornost a vlastnosti návaru.

POUŽITÍ: Těžební, důlní a ocelářský průmysl, návary nástrojů, těžké stavební a zemědělské stroje, řetězové dopravníky, míchací lopatky, rozmetací kola, cementárny, cihelny, pancéřování ploch a komponentů s požadavkem na vysokou odolnost vůči abrazi a korozi, dopravní šneky apod.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	B	Fe
3,8	0,9	1,5	33	2	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 57-60 [HRc] ve druhé vrstvě**POLARITA:** DC+**POLOHY:**

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NEHCR59E25-3	2,5 mm	5 kg krabička
NEHCR59E32-3	3,2 mm	5 kg krabička
NEHCR59E40-3	4,0 mm	5 kg krabička
NEHCR59E50-3	5,0 mm	6 kg krabička