

# Zander 4842 W

Strana 1/1

<b>SKUPINA:</b>	Nerezavějící a vysokolegované
<b>METODA:</b>	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
<b>TYP:</b>	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
<b>NORMY:</b>	EN 1600 : E 25 20 R 1 2 AWS A5.4 : E 310 -16
<b>W.NR.:</b>	1.4842
<b>VÝROBCE:</b>	Zander Schweissttechnik
<b>MATERIÁLY:</b>	1.4845, 1.4840, 1.4724, 1.4846, 1.4826
<b>POUŽITÍ:</b>	Rutil-bazická elektroda pro svařování korozivzdorných, žáruvzdorných ocelí, díly vystavené vysokému žáru jako např. žhací a kalící pece, petrochemický průmysl. Svarový kov odolný proti okujení do 1200°C, svarový kov odolný na tvorbu trhlin za horka, pro austenitické, feritické a martenzitické oceli.

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

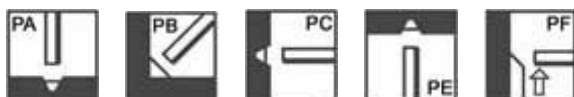
C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,1	3,3	0,8	25	20	rest

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R <sub>p0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]	Nárazová energie ISO-V [ J ]
> 380	> 580	> 30	

**POLARITA:** AC/DC +

**OBAL:** Rutil - Bazický

**POLOHY:**


## PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
310E20-3	2,0 mm	4 kg krabička
310E25-3	2,5 mm	5 kg krabička
310E32-3	3,2 mm	5 kg krabička
310E40-3	4,0 mm	5 kg krabička
310E50-3	5,0 mm	6 kg krabička