

Zander Croni 29/9

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN 1600 : E 29 9 R 1 2 AWS A5.4 : E 312-16
W.NR.:	1.4337
CERTIFIKACE:	DB
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Heterogenní spoje antikoročních CrNi ocelí s nelegovanými a nízkolegovanými oceli, Mn oceli a ostatní austenitické nemagnetické oceli.
POUŽITÍ:	Austeniticko - feritická elektroda pro svařování a renovační práce, pro svařování obtížně svařitelných ocelí, např. pružinové a manganové oceli, oceli s vysokým obsahem uhlíku. Vhodná pro svařování a opravy rychlořezných a nástrojových ocelí. Svařování a renovace vytvrditelných ocelí.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,1	0,95	1	28,5	9	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
> 650	> 800	> 25	

POLARITA: AC/DC +

OBAL: Rutil - Bazický

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
312E20-3	2,0 mm	5 kg krabička
312E25-3	2,5 mm	5 kg krabička
312E32-3	3,2 mm	5 kg krabička
312E40-3	4,0 mm	5 kg krabička
312E50-3	5,0 mm	6 kg krabička