

Zander S - 4576

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : G 19 12 3 Nb Si AWS A5.9 : ER 318Si
W.NR.:	1.4576
CERTIFIKACE:	TÜV, DB
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	X2CrNiMo 17 12 2, X5CrNiMo 18 14 3, X6CrNiTi 18-10, GX5CrNi 19-10 1.4404, 1.44351, 1.4550, 1.4471, 1.4550, 1.4552
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování korozivzdorných a žárupevných ocelí. Svarový kov odolný proti okužení do 950°C a odolný na tvorbu trhlin za horka. Pro austenitické a feritické oceli. Svařování stabilizovaných a nestabilizovaných antikoročních ocelí s molybdenem.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
0,04	1,50	0,80	19,0	12,0	2,70	0,60	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	Rp _{0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	> 410	> 630	> 35	RT 100

POLARITA: DC+

PLYN: M12, M13

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
318LSiS08Z	0,8 mm	15 kg / BS300
318LSiS10Z	1,0 mm	15 kg / BS300
318LSiS12Z	1,2 mm	15 kg / BS300