

Zander S - 4842

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : G 25 20 AWS A5.9 : ER 310
W.NR.:	1.4842
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	X12CrNi25-21, GX15CrNi25-20, X10CrAl13, GX40CrNi25-21, GX40CrNiSi22-9 1.4845, 1.4840, 1.4724, 1.4846, 1.4826
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování korozivzdorných, žáruvzdorných ocelí. Pro díly vystavené vysokému žáru - např. žíhací a kalící pece. Petrochemický průmysl. Svarový kov odolný proti okujení do 1 200°C a odolný na tvorbu trhlin za horka. Pro austenitické, feritické a martenzitické oceli.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,13	1,7	0,5	25	20	0,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	> 360	> 600	> 35	RT 100

POLARITA: DC+

PLYN: M12, M13

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
310S08-3	0,8 mm	15 kg / BS300
310S10-3	1,0 mm	15 kg / BS300
310S12-3	1,2 mm	15 kg / BS300