

CW 318Si MIG

Strana 1/1

| | |
|---------------------|--|
| SKUPINA: | Nerezavějící a vysokolegované |
| METODA: | Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135) |
| TYP: | Plný drát / MIG |
| NORMY: | EN ISO 14343-A : G 19 12 3 Nb Si AWS A5.9 : ER 318Si |
| W.NR.: | 1.4576 |
| CERTIFIKACE: | TÜV, DB |
| VÝROBCE: | Certilas Nederland B.V |
| MATERIÁLY: | X2CrNiMo 17 12 2, X5CrNiMo 18 14 3, X6CrNiTi 18-10, GX5CrNi 19-10 1.4404, 1.44351, 1.4550, 1.4471, 1.4550, 1.4552 |
| POUŽITÍ: | Přídavný materiál pro svařování korozivzdorných a žárupevných ocelí. Svarový kov odolný proti okužení do 950°C a odolný na tvorbu trhlin za horka. Pro austenitické a feritické oceli. Svařování stabilizovaných a nestabilizovaných antikoročních ocelí s molybdenem. |

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

| C | Mn | Si | Cr | Ni | Mo | Nb | Fe |
|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 0,04 | 1,50 | 0,80 | 19,0 | 12,0 | 2,70 | 0,60 | rest |

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Stav | Rp _{0,2} [MPa] | R _m [MPa] | A ₅ [%] | Nárazová energie ISO-V [J] |
|-----------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------------------|
| AW : po svaření | > 410 | > 630 | > 35 | RT 100 |

POLARITA: DC+

PLYN: M12, M13

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednací číslo | Průměr | Balení |
|-----------------|--------|---------------|
| 318LSiS08C | 0,8 mm | 15 kg / BS300 |
| 318LSiS10C | 1,0 mm | 15 kg / BS300 |
| 318LSiS12C | 1,2 mm | 15 kg / BS300 |